

electromechanical  
engineering  
consulting.group



---

**Lecherías**

---

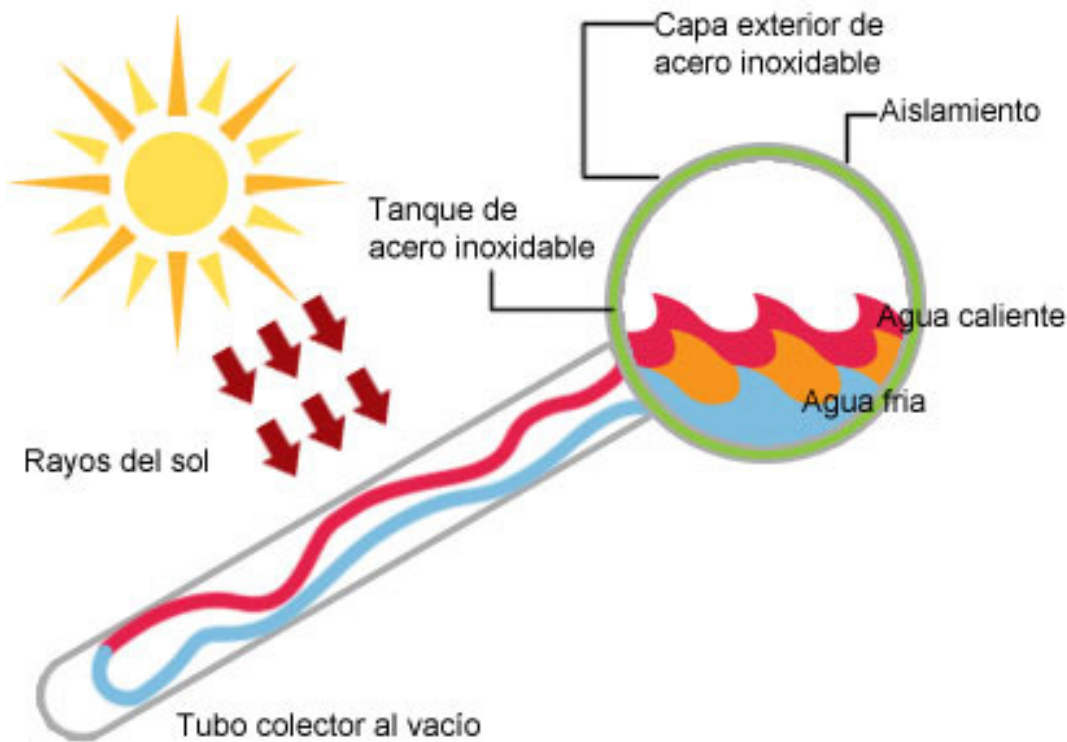
## “Termosifón”

solare

Los equipos de termosifón SOLARE representan un nuevo estándar en la tecnología solar. La combinación entre la mas alta tecnología y eficiencia con un precio totalmente competitivo, es la razón que hace de SOLARE un líder en las energías renovables.



solare



A través de varias innovaciones de diseño SOLARE garantiza que el cliente reciba el mejor equipo termosolar. Por medio de un proceso pasivo en el cual el agua que es calentada en los tubos sube hacia el tanque de almacenamiento, los termosifones han sido capaces de lograr una relación costo beneficio insuperable por cualquier otro equipo termosolar.

Gracias a los tubos evacuados de vidrio se logra un gran desempeño y eficiencia en cualquier clima.

## Especificaciones Técnicas



	Solare TSP-200	Solare TSP-240	Solare TSP-300
Número de Tubos	20	24	30
Material del Tubo	Vidrio Boro Silicato		
Diámetro del Tubo	58mm		
Largo del Tubo	1800mm		
Área Neta	2.97m <sup>2</sup>		
Peso Equipo Vacío	120 Kg	144 Kg	176 Kg
Volumen del Tanque	200 L	240 L	300 L
Material Int. del Tanque	Acero Inoxidable		
Material Ext. del Tanque	Acero Pintado (Blanco)		
Material de Aislamiento	Espuma de Poliuretano (50mm Espesor)		
Material de Estructura	Acero Pintado (Gris)		
Conexiones Tubería	12mm		

## Solare “Lecherías”

Con un equipo Solare de 200 litros se logra satisfacer la demanda diaria de agua caliente de su lechería.

### Con un Equipo TSG-200 usted podrá:

- Lavar su Equipo de Ordeño 2 veces al día
- Calentar la leche para las Terneras
- Lavar su Tanque de Enfriamiento de Leche cada día de por medio

\*También contamos con un equipo de 90 L (TSG-90) para satisfacer la demanda de lecherías mas pequeñas.



\*\*Adquiéralos en cualquier Almacén Agro veterinario de la Dos Pinos. Financiamiento disponible para socios de la Cooperativa.

## “Características”



Este equipo todo en uno es capaz de satisfacer la necesidad de agua caliente en cualquier aplicación. La competitividad de su costo ha hecho que el termosifón sea el equipo mas utilizado todo alrededor del mundo tanto en nivel residencial, como en la agricultura y la industria. Ya que se ajusta a cualquier presupuesto y a cualquier persona consciente del medio ambiente.

- 2 Años de Garantía
- Vida Útil +15 años
- Colector solar de alto desempeño (Temp Prom 60 °C)
- Puede ser instalado en todo tipo de techos
- Inversión 100% recuperable
- Con la compra de cualquier equipo SOLARE usted esta ayudando a la ONG Preserve Planet en campañas Pro al Medio Ambiente

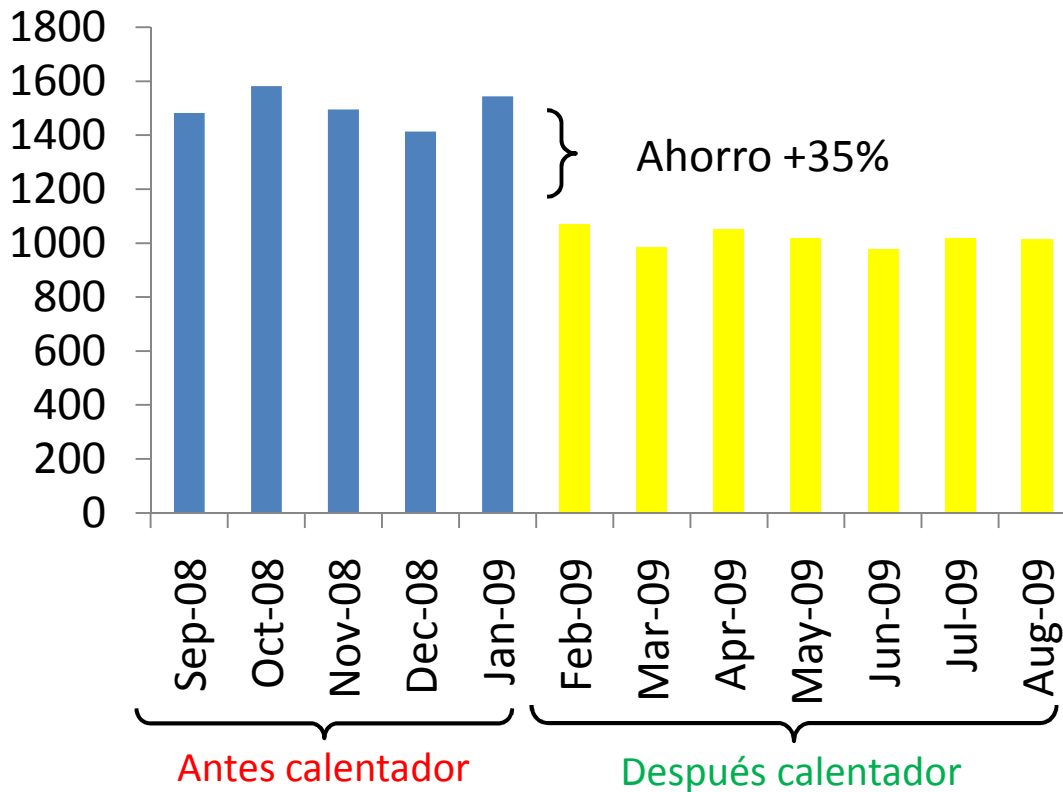


Nuestros clientes recuperan su inversión en menos de dos años



**Factura eléctrica  
Lechería Montelindo**

KWh/ Mensual



Tarifa mensual colones

<b>Promedio pre calentador</b>	<b>138,681</b>
<b>Promedio despues de calentador</b>	<b>95,665</b>
KW mensual	
<b>Promedio antes</b>	1,504
<b>Promedio despues</b>	1,019
<b>Ahorro mensual promedio (colones)</b>	<b>43,016</b>
<b>Costo de la inversión (TSG-200)</b>	<b>753,420</b>
<b>Ahorro anual</b>	<b>516,194</b>
<b>Recuperacion inversion (años)</b>	<b>1.5</b>

## Especificaciones Técnicas



	Solare TSG-90	Solare TSG-200
Número de Tubos	15	24
Material del Tubo	Vidrio Boro Silicato	
Diámetro del Tubo	47mm	
Largo del Tubo	1500mm	
Área Neta	2.97m <sup>2</sup>	
Peso Equipo Vacio	55 Kg	77 Kg
Volumen del Tanque	90 L	200 L
Material Int. del Tanque	Acero Inoxidable	
Material Ext. del Tanque	Acero Pintado (Blanco)	
Material de Aislamiento	Espuma de Poliuretano (50mm Espesor)	
Material de Estructura	Acero Pintado (Gris)	
Conexiones Tubería	12mm	

SOLARE cuenta con reconocidas certificaciones a nivel mundial



Solar Key Mark  
Alemania



Conformidad  
Europea



Solar Rating  
USA y Canadá



Certificación  
Koreana



Certificación  
CCC China



Certificación  
Solar Canada





ECG Solar

Tel(506) 2224-4559

Web: **www.ecg.la**

Email: info@ecg.la